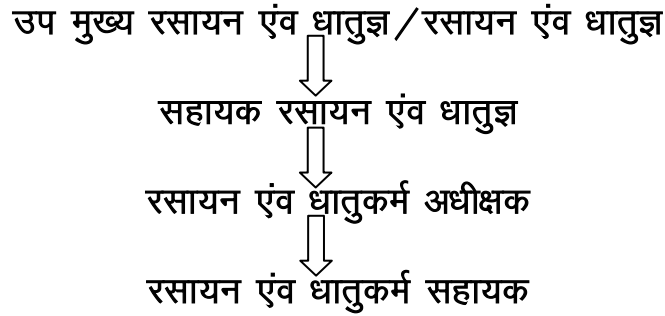


रसायन एवं धातुकर्म संगठन

1.0 संगठनात्मक संरचना



रसायन एवं धातुकर्म संगठन एक दृष्टि में

रसायन एवं धातुकर्म संगठन उत्तर पश्चिम रेलवे की केन्द्रीय प्रयोगशाला अजमेर में स्थित है। इसके अतिरिक्त इस जोन के विभिन्न कारखानों, डीजल शेड, एवं आरओएच/सिकलाइन डिपो में इसकी 08 क्षेत्रीय प्रयोगशालाएँ हैं। यह संगठन यात्री एवं मालवाहक गाड़ियों के पीओएच/मरम्मत के दौरान विभिन्न कलपूर्जों के रसायनिक एवं धातुकर्मिय गुणवत्ता जांच एवं गुणवत्ता नियन्त्रण परीक्षणों के द्वारा इनकी गुणवत्ता एवं विश्वसनीयता के लिए महत्वपूर्ण भूमिका निभा रहा है। यह संगठन विभिन्न असफल कलपूर्जों का मेटलर्जिकल अन्वेषण कर असफलता के कारणों का पता लगा कर इस तरह की कलपूर्जों की असफलता रोकने हेतु सुझाव भी देता है।

पता: डिप्टी सीसीएमटी कार्यालय
केन्द्रीय प्रयोगशाला, कैरिज कारखाना,
जॉस गंज, अजमेर-305001

दूरभाष: 0145-2663746 (लेण्डलाइन) 096-47104 (रेलवे)

उत्तर पश्चिम रेलवे की प्रथम एनएबीएल प्रमाणीकृत रसायन एवं धातुकर्म प्रयोगशाला

कैरिज कारखाना, अजमेर में स्थित उत्तर पश्चिम रेलवे की रसायन एवं धातुकर्म केन्द्रीय प्रयोगशाला नेशनल अक्रेडिटेशन बोर्ड फॉर टेस्टिंग एण्ड केलिब्रेशन लेबोरेटरीज (एनएबीएल) द्वारा स्टील में कार्बन के आकलन एवं फेरस व नॉनफेरस मेटेरियल में हार्डनेस परीक्षण के क्षेत्र में मान्यता प्राप्त हैं। नेशनल अक्रेडिटेशन बोर्ड फॉर टेस्टिंग एण्ड केलिब्रेशन लेबोरेटरीज (एनएबीएल) ने केन्द्रीय प्रयोगशाला अजमेर को यह मान्यता दिनांक 12/09/2019 से प्रदान कर दी है। एनएबीएल की मान्यता, एनएबीएल का प्रमाणीकरण यह आश्वस्त करता

है कि प्रयोगशाला द्वारा किया गया परीक्षण अत्यंत सटीक एवं विश्वसनीय है। इसके अतिरिक्त एनएबीएल प्रमाणीकरण स्टाफ की तकनीकी क्षमता, परीक्षण पद्धतियों की प्रमाणिकता एवं उपयुक्तता, परीक्षण उपकरणों की उपयुक्तता, अंशाकन एवं अनुरक्षण, परीक्षण वातावरण, हेण्डलिंग एवं परिवहन एवं परीक्षण आकड़ों के गुण – कोटि का आश्वासन है। भारतीय रेलवे में बहुत ही कम प्रयोगशालाओं को एनएबीएल की मान्यता प्राप्त है एवं कैरिज कारखाने की यह प्रयोगशाला एनएबीएल के नवीनतम विनिर्देश आईएसओ/आईईसी 17025:2017 से मान्यता प्राप्त करने वाली भारतीय रेलवे में कारखाना स्थित प्रथम प्रयोगशाला है। उक्त मान्यता प्राप्त हो जाने से इस प्रयोगशाला द्वारा जारी होने वाली परीक्षण रिपोर्ट राष्ट्रीय एवं अन्तरराष्ट्रीय स्तर पर मान्य होगी।

उत्तर पश्चिम रेलवे की अजमेर स्थित रसायन एवं धातुकर्म केन्द्रीय प्रयोगशाला उपरोक्त परीक्षणों के लिये निर्धारित परीक्षण शुल्कों के साथ उद्योगों, सरकारी व गैर सरकारी संस्थानों को परीक्षण सुविधा प्रदान कर सकती है।

एनएबीएल प्रमाण पत्र सं. : TC-8652

एनएबीएल प्रमाणपत्र निर्गमन तिथि : 12/09/2019

एनएबीएल प्रमाण पत्र की वैधता तिथि : 11/09/2021

क्रियाकलाप एवं कर्तव्य

- 1) रोलिंग स्टोक के असफल कलपूर्जों की रसायनिक एवं धातुकर्म अन्वेषण के लिए फेल्योर इन्वेस्टिगेशन प्रयोगशाला।
- 2) फ्यूल ओइल, एक्सल ओइल, एवं अन्य लूब्रिकेन्ट्स की गुणवत्ता जांच एवं गुणवत्ता नियन्त्रण परीक्षणों हेतु फ्यूल एवं लूब्रिकेन्ट्स प्रयोगशाला
- 3) पेयजल के नमूनों परीक्षण हेतु पेयजल परीक्षण प्रयोगशाला
- 4) लौह, अलौह एवं मैटलिक मेटिरियल के भौतिक, रसायनिक एवं धातुकर्मिक गुणधर्मों के परीक्षण हेतु रसायनिक एवं मेटलर्जिकल परीक्षण प्रयोगशाला
- 5) कैरिज, लोको एवं वेगन के कलपूर्जों के एनडीटी परीक्षण जैसे कि मेग्नापलक्स परीक्षण, डाइ पेनीट्रेन्ट परीक्षण एवं कैरिज, लोको एवं वेगन के एक्सल के अल्ट्रासोनिक परीक्षण हेतु क्षेत्रीय प्रयोगशालाएँ।

6) विभिन्न कोचों में प्रयुक्त होने वाले बायो-टॉयलेट के इफ्यूलेण्ट के नमूनों की पीएच, टोटल डिस्सोल्वड सोलिड, टोटल वोलेटाइल सोलिड एवं टोटल सोलिड परीक्षण हेतु बायो-टॉयलेट इफ्यूलेण्ट परीक्षण प्रयोगशाला।

2.0 कार्य शक्तियाँ और कर्तव्य (ड्यूटी)

1) उप मुख्य रसायन एवं धातुज्ञ/रसायन एवं धातुज्ञ

- अ) रसायन एवं धातुकर्म संगठन में होने वाले समस्त क्रियाकलापों पूर्ण उत्तरदायित्व एवं बाहरी निकायों के साथ सम्पर्क
- ब) इन्हें उत्तर पश्चिम रेलवे महाप्रबंधक द्वारा एसओपी भाग- ए से ई के अनुसार शक्तियाँ प्रदत्त की गई है।
- स) समय समय पर सौपें गए अन्य कार्य/ड्यूटी

2) सहायक रसायन एवं धातुज्ञ

- अ) इनके अधीन क्षेत्रीय प्रयोगशालाओं में होने वाले समस्त क्रियाकलापों पूर्ण उत्तरदायित्व
- ब) इनके अधीन क्षेत्रीय प्रयोगशालाओं में होने वाले मेटलर्जिकल एवं रसायनिक परीक्षणों की पूर्ण मोनिटरिंग
- स) इनके अधीन प्रयोगशालाओं में होने वाले गुणवत्ता नियन्त्रण कार्यों का पर्यवेक्षण
- स) समय समय पर सौपें गए अन्य कार्य/ड्यूटी

3) रसायन एवं धातुकर्म अधीक्षक

अ) रेलवे उपयोग में आने वाले मेटेरियल जैसे कि धातु, मिश्रधातु, पेण्ट, ग्रीस, पानी, फूल आइल, ल्यूब ओइल, इलेक्ट्रिक केबल, ट्रासफोरमर ओइल इत्यादि की रसायनिक, मेटलर्जिकल, भौतिक, थर्मल, ट्राइबोलोजिकल एवं अन्य गुणधर्मों का परीक्षण करना।

ब) कलपूरुजों का मेग्नापलक्स परीक्षण, डाइ पेनीट्रेन्ट परीक्षण, जाइग्लो परीक्षण, अल्ट्रासोनिक परीक्षण एवं उपलब्ध अन्य विधियों द्वारा एनडीटी परीक्षण करना।

स) परीक्षण उपकरणों को सतोषजनक वर्किंग स्थिति में रखना एवं आवश्यकतानुसार इनके शीघ्र रिपेयर एवं सर्विसिंग की व्यवस्था करना।

द) परीक्षण में प्रयुक्त होने वाले उपभोग्य मदों की उपलब्धता सुनिश्चित करना।

ई) नवीनतम स्पेसिफिकेशन, मेटल हेण्ड बुक, आवधिक एवं तकनीकी पुस्तकों की उपलब्धता सुनिश्चित करना एवं इनको उचित प्रकार से व्यवस्थित रखना।

फ) तकनीकी आकड़ों का सकलन करना एवं इनको वाछित प्रारूप में वरिष्ठ स्टाफ/नियंत्रण अधिकारी को प्रस्तुत करना।

ग) एमएण्डसी तकनीकी लिटरेचर का अध्ययन करना एवं आवश्यकतानुसार शोप/शेड के अधिकारियों को तकनीकी सहायता प्रदान करना।

ह) गुणवत्ता सुधार के प्रोजेक्ट एवं इनकी रिपोर्ट तैयार करना एवं इनका ग्रुप चर्चा, सेमिनार इत्यादि द्वारा प्रसार करना।

ई) अल्ट्रासोनिक परीक्षण पर टेन्टेटिव कोड आफ प्रोसिजर तैयार करना एवं इनका वास्तविक अनुप्रयोग करना।

ज) शोप फ्लोर पर गुणवत्ता नियन्त्रण कार्यो को मोनिटर करना एवं आवश्यकतानुसार प्रयोगशाला में किए गए परीक्षणों एवं एमएण्डसी संबंधी ज्ञान के आधार पर सुधार हेतु सलाह देना।

क) असफल कलपूरुजो का फेल्योर इन्वेस्टिगेशन करना एवं इनकी रिपोर्ट प्रस्तुत करना।

ल) क्षेत्रीय एमएण्डसी स्टाफ को गाइड करना एवं एमएण्डसी संबंधी कार्यो के संतोषजनक क्रियान्वयन हेतु लिए प्रोत्साहित करना।

म) वरिष्ठ स्टाफ/नियंत्रण अधिकारी के मार्गदर्शन में एमएण्डसी संबंधी कार्यानुदेश एवं स्पेसिफिकेशन को तैयार करना।

न) नए परीक्षण उपकरणों की खरीद हेतु प्रस्ताव तैयार करना एवं वरिष्ठ स्टाफ/नियंत्रण अधिकारी के मार्गदर्शन से अनुपयोगी टीएण्डपी आइटमों को डीएस-8 करना।

ओ) एमएण्डसी संबंधी कार्यो के क्रियान्वयन में उप मुख्य रसायन एवं धातुज/रसायन एवं धातुज/सहायक रसायन एवं धातुज की सहायता करना।

4) रसायन एवं धातुकर्म सहायक

अ) रेलवे उपयोग में आने वाले मेटेरियल जैसे कि धातु, मिश्रधातु, पेण्ट, ग्रीस, पानी, फयूल आइल, ल्यूब ओइल, इलेक्ट्रिक केबल, ट्रासफोरमर ओइल इत्यादि की रसायनिक, मेटलर्जिकल, भौतिक, थर्मल, ट्राइबोलोजिकल एवं अन्य गुणधर्मो का परीक्षण करना।

ब) कलपूरुजो का मेग्नापलक्स परीक्षण, डाइ पेनीट्रेन्ट परीक्षण, जाइग्लो परीक्षण, अल्ट्रासोनिक परीक्षण एवं उपलब्ध अन्य विधियों द्वारा एनडीटी परीक्षण करना।

स) परीक्षण उपकरणों को सतोषजनक वर्किंग स्थिति में रखना एवं आवश्यकतानुसार इनके शीघ्र रिपेयर एवं सर्विसिंग की व्यवस्था करना।

द) परीक्षण में प्रयुक्त होने वाले उपभोग्य मदो की उपलब्धता सुनिश्चित करना।

ई) तकनीकी आकड़ों का सकलन करना एवं इनको वाछित प्रारूप में वरिष्ठ स्टाफ/नियंत्रण अधिकारी को प्रस्तुत करना।

फ) वरिष्ठ स्टाफ/नियंत्रण अधिकारी के मार्गदर्शन में एमएण्डसी संबंधी कार्यानुदेश एवं स्पेसिफिकेशन को तैयार करना।

ग) नए परीक्षण उपकरणों की खरीद हेतु प्रस्ताव तैयार करना एवं वरिष्ठ स्टाफ/नियंत्रण अधिकारी के मार्गदर्शन से अनुपयोगी टीएण्डपी आइटमों को डीएस-8 करना।

ह) एमएण्डसी संबंधी कार्यों के क्रियान्वयन में उप मुख्य रसायन एवं धातुज्ञ/रसायन एवं धातुज्ञ/सहायक रसायन एवं धातुज्ञ की सहायता करना

3.0 पर्यवेक्षण और दायित्व के चैनलों सहित, निर्णय लेने की प्रक्रिया में अपनाई जाने वाली विधि:

निर्णय लेने की प्रक्रिया पर्यवेक्षण और दायित्व के चैनल निम्नलिखित प्रकार है –

1) उप मुख्य रसायन एवं धातुज्ञ/रसायन एवं धातुज्ञ

ये इनके अधीन होने वाले कामों के लिए प्रधान कार्यालय/रेलवे बोर्ड/आरडीएसओ से प्राप्त होने वाले निति निर्देशों को क्रियान्वित करने के लिए जिम्मेदार हैं। ये इन्हें प्रत्यायोजित की गई शक्तियों के अन्तर्गत पूरी प्रणाली और अपने अधीन स्टाफ पर नियन्त्रण रखते हैं और प्रणाली के लिए पूर्ण रूप से उत्तरदायी है।

2) सहायक रसायन एवं धातुज्ञ

ये उप मुख्य रसायन एवं धातुज्ञ/रसायन एवं धातुज्ञ के तकनीकी दिशानिर्देश में कार्य करते हैं एवं जारी किये गए दिशानिर्देश की अनुपालना सुनिश्चित करते हैं। क्षेत्रीय प्रयोगशालाओं के प्रभारी होने के नाते यह आवश्यकतानुसार निर्देश, मार्गदर्शन, एवं इनके कर्तव्य के अन्तर्गत प्रदत्त कार्यादेश जारी करते हैं। यह इनको प्रदत्त शक्तियों का उपयोग करने के लिए अधिकृत हैं एवं इनके लिए पूर्णतया जिम्मेदार एवं जवाबदेह है।

3) पर्यवेक्षक

पर्यवेक्षक संबंधित प्रभारी पर्यवेक्षक/अधिकारी के मार्गदर्शन में कार्य करते हैं और प्रयोगशालाओं में विभिन्न परीक्षणों एवं विश्लेषणों का कार्य करते हैं। प्रभारी पर्यवेक्षक उनकी इकाई को नियत कार्यों के लिए पूर्णतया जिम्मेदार एवं जवाबदेह है।

4.0 क्रियाकलापों के प्रभावी संपादन के संगठन द्वारा निर्धारित मानदण्ड

एमएण्डसी प्रयोगशाला, अजमेर द्वारा किए जाने वाले कार्यों का मासिक आधार पर विवरण

क्र. सं.	क्रियाकलाप	औसत मासिक कार्य
1.	धुरियों का अल्ट्रासोनिक परीक्षण	1400-1800
2.	फेल्योर इन्वेस्टिगेशन	20-25
3.	पेयजल परीक्षण	05-10
4.	इनकमिंग मेटेरियल की गुणवत्ता जांच	20-30
5.	डीजल पीओएच शॉप में गुणवत्ता नियन्त्रण जांच	2000-3000
6.	कैरिज कारखानों में गुणवत्ता नियन्त्रण जांच	11500-12000
7.	फयूल एंव लूब्रिकेन्ट की गुणवत्ता नियन्त्रण जांच	10-20
8.	विद्युत विभाग से संबधित गुणवत्ता नियन्त्रण जांच	100-150
9.	बायो टॉयलेट के इफयूलेन्ट की जांच	20-30

5.0 कार्यालय में अथवा इसके नियंत्रण में रखे जाने वाले तथा कार्य निष्पादित करने हेतु कर्मचारियों द्वारा प्रयुक्त किए जाने वाले नियम विनियम, अनुदेश, मैनुअल और रिकोर्ड

इयूटी का निर्वहन करने के लिए आवश्यक मागदर्शन हेतु कैरिज शॉप, डीजल एवं वैगन शॉप, विद्युत शॉप, कार्मिक शाखा, पर्यवेक्षक प्रषिक्षण केंद्र, सीएमटी संगठन और लेखा कार्यालय द्वारा निम्नलिखित प्रलेख/मैनुअल रखे जाते हैं।

- i) भारतीय रेल स्थापना संहिता । और ॥
- ii) भारतीय रेल यांत्रिक संहिता
- iii) वक्रस मैनुअल
- iv) भारतीय रेल इंजीनियरिंग संहिता
- v) भारतीय रेल वित्त संहिता । और ॥
- vi) महाप्रबन्धक द्वारा जारी शक्तियों की अनुसूची ए से ई
- vii) भारतीय रेल दुर्घटना मैनुअल
- viii) फैक्ट्री एक्ट 1948
- ix) कामगार क्षतिपूर्ति अधिनियम
- x) वेतन भुगतान अधिनियम
- xi) सेवा आचरण नियम 1966
- xii) पास और पेंशन मैनुअल
- xiii) लेखा संहिता भाग-1

xiv) भविष्य निधि मैनुअल

xv) वित्त मैनुअल

xvi) इंजीनियरी संहिता

xvii) भंडार संहिता । और ॥

xviii) निरीक्षण मैनुअल

xix) रेलवे - एक परिचय

xx) प्रशासन और वित्त

xxi) रेलवे पेंशन नियमों का मैनुअल

उपर्युक्त प्रलेखों/मैनुअलों के अलावा कर्तव्यों (ड्यूटी) के निर्वहन के लिए आवश्यक मार्गदर्शन हेतु विद्युत कारखानों द्वारा निम्नलिखित भी रखे जाते हैं।

क) भारतीय विद्युत अधिनियम 1956

ख) भारतीय विद्युत अधिनियम 1959

ग) विद्युत आपूर्ति अधिनियम 1948

घ) ट्रेक क्रॉसिंग का विनियम 1987

6.0 इसके द्वारा रखे गये अथवा नियंत्रण में आने वाले प्रलेखों की श्रेणियों का विवरण कैरिज शॉप, डीजल एवं वैगन शॉप, विद्युत शॉप, कार्मिक शाखा, पर्यवेक्षक प्रशिक्षण केन्द्र, सीएमटी संगठन और लेखा द्वारा अपनी ड्यूटी के निर्वहन के लिए आवश्यक मार्गदर्शन हेतु निम्नलिखित प्रलेख/मैनुअल रखे जाते हैं:-

1 कर्मचारियों का सेवा रिकार्ड

2 पास/पीटीओ एवं छुट्टी रिकार्ड

3 तकनीकी विनिर्देश और निविदा अनुसूची एवं संविदा, यदि कोई हो

4 ठेकों की सामान्य शर्तें

5 ठेकेदारों को भुगतान की अनुसूची, यदि कोई

6 कर्मचारियों के लिए शिकायत रजिस्टर

7 नीति सम्बन्धी फाईलें

8 संबंधित फाईलें

9 वरियता सूची

10 पदधारिता (इनकंबेसी)

11 संहिताएं, मैनुअल, पाठ्य पुस्तकें इत्यादि

12 व्यक्तिगत प्रकरण

13 कर्मचारियों से संबंधित अन्य प्रलेख (कागजात)

7.0 नीति बनाने और उसको क्रियान्वित करने के संबंध में जनता के सदस्यों के साथ परामर्श अथवा उनके द्वारा प्रतिनिधित्व के लिए यदि कोई व्यवस्था हो तो उसका विवरण

कैरिज कारखाना,डीजल,लोको एवं वैगन शॉप, विद्युत शॉप, कार्मिक शाखा, लेखा कार्यालय, पर्यवेक्षक प्रषिक्षण केन्द्र, इलेक्ट्रोनिक सामग्री शोध केद्र एवं रसायन तथा धातुकर्म प्रयोगशाला के लिए

.कोई नहीं

8.0 बोर्ड काउंसिल समिति और दो या दो से अधिक व्यक्तियों को मिलाकर बनाये गये अन्य निकाय जो इस समिति के एक अंग के रूप में अथवा इसे परामर्श देने के प्रयोजन से गठित हो और यह कि क्या इन बोर्ड काउंसिल समितियों और अन्य निकायों की बैठकें जनता के लिए खुली हैं या इन बैठकों के कार्यवृत्त जनता के लिए सुलभ हैं ।

कैरिज कारखाना, डीजल, लोको एवं वैगन शॉप, विद्युत शॉप, कार्मिक शाखा, लेखा कार्यालय, पर्यवेक्षक प्रषिक्षण केन्द्र, इलेक्ट्रोनिक सामग्री शोध केद्र एवं रसायन तथा धातुकर्म प्रयोगशाला के संबंध में जन प्रतिनिधित्व के साथ व्यवहार (डील) करने के लिए अधिकारियों की एक समिति गठित की गई है

अ)	अपील अधिकारी	श्री आर के मूंदडा मुख्य कारखाना प्रबंधक लोको कारखाना, अजमेर कार्यालय दूरभाष रेलवे: 096-47000 बीएसएनएल: 0145-2663731 मोबाइल: 9001196450
ब)	जनसूचना अधिकारी	श्री राजेन्द्र कुमार सरोया कारखाना कार्मिक अधिकारी लोको कारखाना, अजमेर कार्यालय दूरभाष रेलवे: 096-47004 बीएसएनएल: 0145-2663730 मोबाइल: +919001196458
स)	सहायक जनसूचना अधिकारी	श्री रमेश चंद मीना सहायक कारखाना प्रबंधक लोको कारखाना, अजमेर कार्यालय दूरभाष रेलवे: 096-47016 बीएसएनएल: 0145-2663734 मोबाइल: 9001196460

9.0 रसायन एवं धातुकर्म प्रयोगशाला, अजमेर के अधिकारियों की दूरभाष निर्देशिका

अधिकारी का नाम	पदनाम	कार्य स्थल	दूरभाष संख्या				मोबाइल	फेक्स	
			रेलवे		बीएसएनएल			रेलवे	बीएसएनएल
			कार्यालय	आवास	कार्यालय	आवास			
रसायन एवं धातुकर्म प्रयोगशाला									
सूरज सिंह	सीएमटी	अजमेर	47104	—	2663746	—	90011964 55	47104	2663746

9.0 प्रत्येक अधिकारियों एवं कर्मचारियों द्वारा प्राप्त किया जाने वाला मासिक वेतन विनियमों में उल्लेखित क्षतिपूर्ति की प्रणाली सहित

पदनाम	वेतनमान, वेतन बेण्ड+ग्रेड पे (लेवल)	कर्मचारियों की संख्या	औसत मासिक वेतन सभी भत्तों सहित	मासिक अत्पादन प्रोत्साहन प्रति कर्मचारी	औसत कुल परिलब्धियाँ प्रति कर्मचारी
अधिकारी					
सीएमटी	15600-39100 + 6600 लेवल 11	01	133140	00	133140
पर्यवेक्षक					
सीएमएस	9300-34800 + 5400 लेवल 9	05	124417	00	124417
सीएमएस	9300-34800 + 4800 लेवल 8	10	102747	00	102747
सीएमएस	9300-34800 + 4600 लेवल 7	10	58677	00	58677
सीएमए	9300-34800 + 4800 लेवल 8	01	100925	00	100925
सीएमए	9300-34800 + 4600 लेवल 7	00	-	-	-
सीएमए	9300-34800 + 4200 लेवल 6	01	67276	00	67276
कार्यालय अधीक्षक	9300-34800 + 4200 लेवल 6	01	59436	00	59436

12.0 प्रत्येक एजेन्सी को आवंटित बजट, समस्त योजनाओं, प्रस्तावित व्यय और किये गये संवितरण पर रिपोर्ट दर्शाते हुये

एमएण्डसी प्रयोगशाला के लिए अलग से कोई बजट नहीं होता इसका बजट कैरिज कारखाना, अजमेर में सम्मिलित है।

13.0 आवंटित राशि सहित आर्थिक सहायता कार्यक्रम के निष्पादन का तरीका और इस कार्यक्रम के लाभग्राहियों का विवरण:-

कैरिज कारखाना, डीजल, लोको एवं वैगन शॉप, विद्युत शॉप, कार्मिक शाखा, लेखा कार्यालय, पर्यवेक्षक प्रशिक्षण केन्द्र, इलेक्ट्रॉनिक सामग्री शोध केन्द्र एवं रसायन तथा धातुकर्म प्रयोगशाला के लिए
.....कोई नहीं

14.0 रियायती परमिट प्राप्त करने वालों तथा उनके द्वारा प्राधिकार दिए जाने का विवरण

कैरिज कारखाना, डीजल, लोको एवं वैगन शॉप, विद्युत शॉप, कार्मिक शाखा, लेखा कार्यालय, पर्यवेक्षक प्रशिक्षण केन्द्र, इलेक्ट्रॉनिक सामग्री, शोध केन्द्र एवं रसायन तथा धातुकर्म प्रयोगशाला
.....कोई नहीं

15.0 इनको दी जाने वाली या इनके द्वारा रक्खी जाने वाली सूचना के संबंध में विवरण इलेक्ट्रॉनिक फॉर्म में
कैरिज कारखाना, डीजल, लोको एवं वैगन शॉप, विद्युत शॉप, कार्मिक शाखा, लेखा कार्यालय, पर्यवेक्षक प्रशिक्षण केन्द्र, इलेक्ट्रॉनिक सामग्री शोध केन्द्र एवं रसायन तथा धातुकर्म प्रयोगशाला के लिए

1. निविदा आमंत्रण सूचना
2. निविदा अनुसूची और विनिर्देश
3. कार्य ठेके की शर्तें एवं निबंधन
4. संविदा की सामान्य शर्तें
5. संविदा करार

16.0 सूचना प्राप्त करने के लिए नागरिकों को उपलब्ध सुविधाओं का विवरण और सार्वजनिक प्रयोग के लिए कोई पुस्तकालय या वाचनालय है तो उसके कार्य घंटे

कैरिज कारखाना, डीजल, लोको एवं वैगन शॉप, विद्युत शॉप, कार्मिक शाखा, लेखा कार्यालय, पर्यवेक्षक प्रशिक्षण केन्द्र, इलेक्ट्रॉनिक सामग्री शोध केन्द्र एवं रसायन तथा धातुकर्म प्रयोगशाला के लिए
.....कोई नहीं

17.0 जनसूचना अधिकारियों के नाम, पदनाम और अन्य विवरण

कैरिज कारखाना, डीजल, लोको एवं वैगन शॉप, विद्युत शॉप, कार्मिक शाखा, लेखा कार्यालय, पर्यवेक्षक प्रशिक्षण केन्द्र, इलेक्ट्रॉनिक सामग्री शोध केन्द्र एवं रसायन तथा धातुकर्म प्रयोगशाला के लिए

अधिकारी का नाम (सर्वश्री)	पदनाम	स्थान	दूरभाष नं.				मोबाईल नं.	फैक्स नं. बीएसएनएल
			बीएसएनएल		रेलवे			
			कार्यालय	निवास	कार्यालय	निवास		
आर.के.मूंदड़ा	सी.डब्ल्यू.एम	अजमेर	2663731	2422005	47000	44561	9001196450	2663732
राजेन्द्र कुमार सरोया	कारखाना कार्मिक अधिकारी	अजमेर	2663730	2670858	47704	---	9001196458	2663730
रमेश चंद मीना	सहा.कार. प्रब. एवं पीआईओ	अजमेर	2663734	--	47016	---	9001196460	---

18.0 ऐसी कोई अन्य सूचना जो निर्धारित की जाये और इसके बाद इसे प्रतिवर्ष अद्यतन किया जाए ।
कैरिज कारखाना, डीजल, लोको एवं वैगन शॉप, विद्युत शॉप, कार्मिक शाखा, लेखा कार्यालय, पर्यवेक्षक प्रशिक्षण
केन्द्र, इलेक्ट्रॉनिक सामग्री शोध केन्द्र एवं रसायन तथा धातुकर्म प्रयोगशाला के लिए
-----कोई नहीं -----