रसायन एंव धातुकर्म संगठन

1.0 संगठनात्मक संरचना

उप मुख्य रसायन एंव धातुज्ञ/रसायन एंव धातुज्ञ

⇓

सहायक रसायन एंव धातुज्ञ

⇓

रसायन एंव धातुकर्म अधीक्षक

⇓

रसायन एंव धातुकर्म सहायक

रसायन एंव धातुकर्म संगठन एक दृष्टि में

रसायन एंव धातुकर्म संगठन उत्तर पश्चिम रेलवे की केन्द्रीय प्रयोगशाला अजमेर में स्थित है। इसके अतिरिक्त इस जोन के विभिन्न कारखानों, डीजल शेड, एंव आरओएच/सिकलाइन डिपो में इसकी 08 क्षैत्रीय प्रयोगशालाऐं हैं। यह संगठन यात्री एंव मालवाहक गाडियों के पीओएच/मरम्मत के दौरान विभिन्न कलपूर्जो के रसायनिक एंव धातुकर्मिय गुणवत्ता जांच एंव गुणवत्ता नियन्त्रण परीक्षणों के द्वारा इनकी गुणवत्ता एंव विश्वसनीयता के लिए महत्वपूर्ण भूमिका निभा रहा है। यह संगठन विभिन्न असफल कलपूर्जो का मेटलर्जिकल अन्वेषण कर असफलता के कारणों का पता लगा कर इस तरह की कलपूर्जो की असफलता रोकने हेतु सुझाव भी देता है।

पताः डिप्टी सीसीएमटी कार्यालय
केन्द्रीय प्रयोगशाला, कैरिज कारखाना,
जोंस गंज, अजमेर–305001

दूरभाषः 0145–2663746 (लेण्डलाइन) 096–47104 (रेलवे)

उत्तर पश्चिम रेलवे की प्रथम एनएबीएल प्रमाणीकृत रसायन एवं धातुकर्म प्रयोगशाला

कैरिज कारखाना, अजमेर में स्थित उत्तर पश्चिम रेलवे की रसायन एंव धातुकर्म केन्द्रीय प्रयोगशाला नेशनल अक्रेडटेशन बोर्ड फॉर टेस्टिंग एण्ड केलिब्रेशन लेबोरेटरीज (एनएबीएल) द्वारा स्टील में **कार्बन के आकलन** एवं **फेरस व नॉनफेरस मेटेरियल में हार्डनेस परीक्षण** के क्षेत्र में मान्यता प्राप्त हैं। नेशनल अक्रेडटेशन बोर्ड फॉर टेस्टिंग एण्ड केलिब्रेशन लेबोरेटरीज (एनएबीएल) ने केन्द्रीय प्रयोगशाला अजमेर को यह मान्यता दिनांक 12/09/2019 से प्रदान कर दी है। एनएबीएल की मान्यता, एनएबीएल का प्रमाणीकरण यह आश्वस्त करता

है कि प्रयोगशाला द्वारा किया गया परीक्षण अत्यंत सटीक एंव विश्वसनीय है। इसके अतिरिक्त एनएबीएल प्रमाणीकरण स्टाफ की तकनीकी क्षमता, परीक्षण पद्धतियों की प्रमाणिकता एंव उपयुक्तता, परीक्षण उपकरणों की उपयुक्तता, अंशाकन एंव अनुरक्षण, परीक्षण वातावरण, हेण्डलिंग एंव परिवहन एंव परीक्षण आकंडों के गुण – कोटि का आश्वासन है। भारतीय रेलवे में बहुत ही कम प्रयोगशालाओ को एनएबीएल की मान्यता प्राप्त है एंव कैरिज कारखाने की यह प्रयोगशाला एनएबीएल के नवीनतम विनिर्देश आईएसओ/आईईसी 17025:2017 से मान्यता प्राप्त करने वाली भारतीय रेलवे में कारखाना स्थित प्रथम प्रयोगशाला है। उक्त मान्यता प्राप्त हो जाने से इस प्रयोगशाला द्वारा जारी होने वाली परीक्षण रिपोर्ट राष्ट्रीय एंव अन्तर्राष्ट्रीय स्तर पर मान्य होगी।

उत्तर पश्चिम रेलवे की अजमेर स्थित रसायन एंव धातुकर्म केन्द्रीय प्रयोगशाला उपरोक्त परीक्षणों के लिये निर्धारित परीक्षण शुल्को के साथ उद्योगो, सरकारी व गैर सरकारी संस्थानो को परीक्षण सुविधा प्रदान कर सकती है।

एनएबीएल प्रमाण पत्र सं. : TC-8652

एनएबीएल प्रमाणपत्र निर्गमन तिथी : 12/09/2019

एनएबीएल प्रमाण पत्र की वैधता तिथी : 11/09/2021

क्रियाकलाप एंव कर्त्तव्य

1) रोलिंग स्टोक के असफल कलपूर्जो की रसायनिक एंव धातुकर्म अन्वेषण के लिए फेल्योर इन्वेस्टिगेशन प्रयोगशाला।

2) फ्यूल ओइल, एक्सल ओइल, एंव अन्य लूब्रिकेन्टस की गुणवत्ता जांच एंव गुणवत्ता नियन्त्रण परीक्षणों हेतु फ्यूल एंव लूब्रिकेन्टस प्रयोगशाला

3) पेयजल के नमूनों परीक्षण हेतु पेयजल परीक्षण प्रयोगशाला

4) लौह, अलौह एंव मैटलिक मेटिरियल के भौतिक, रसायनिक एंव धातुकर्मिक गुणधर्मो के परीक्षण हेतु रसायनिक एंव मेटलर्जिकल परीक्षण प्रयोगशाला

5) कैरिज, लोको एंव वेगन के कलपूर्जो के एनडीटी परीक्षण जैसे कि मेग्नाफ्लक्स परीक्षण, डाइ पेनीट्रेन्ट परीक्षण एंव कैरिज, लोको एंव वेगन के एक्सल के अल्ट्रासोनिक परीक्षण हेतु क्षैत्रीय प्रयोगशालाऐं।

6) विभिन्न कोचों में प्रयुक्त होने वाले बायो–टॉयलेट के इफ्यूलेण्ट के नमूनों की पीएच, टोटल डिसोल्वड सोलिड, टोटल वोलेटाइल सोलिड एंव टोटल सोलिड परीक्षण हेतु बायो–टॉयलेट इफ्यूलेण्ट परीक्षण प्रयोगशाला।

2.0 कार्य शक्तियाँ और कर्तव्य (डयूटी)

1) उप मुख्य रसायन एंव धातुज्ञ/रसायन एंव धातुज्ञ

अ) रसायन एंव धातुकर्म संगठन में होने वाले समस्त क्रियाकलापों पूर्ण उत्तरदायित्व एंव बाहरी निकायों के साथ सम्पर्क
ब) इन्हें उत्तर पश्चिम रेलवे महाप्रबंधक द्वारा एसओपी भाग– ए से ई के अनुसार शक्तियाँ प्रदत्त की गई है।
स) समय समय पर सौपें गए अन्य कार्य/डयूटी

2) सहायक रसायन एंव धातुज्ञ

अ) इनके अधीन क्षैत्रीय प्रयोगशालाओं में होने वाले समस्त क्रियाकलापों पूर्ण उत्तरदायित्व
ब) इनके अधीन क्षैत्रीय प्रयोगशालाओं में होने वाले मेटलर्जिकल एंव रसायनिक परीक्षणों की पूर्ण मोनिटरिंग
स) इनके अधीन प्रयोगशालाओं में होने वाले गुणवत्ता नियन्त्रण कार्यो का पर्यवेक्षण
स) समय समय पर सौपें गए अन्य कार्य/डयूटी

3) रसायन एंव धातुकर्म अधीक्षक

अ) रेलवे उपयोग में आने वाले मेटेरियल जैसे कि धातु, मिश्रधातु, पेण्ट, ग्रीस, पानी, फ्यूल आइल, ल्यूब ओइल, इलेक्ट्रिक केबल, ट्रासफोरमर ओइल इत्यादि की रसायनिक, मेटलर्जिकल, भौतिक, थर्मल, ट्राइबोलोजिकल एंव अन्य गुणधर्मो का परीक्षण करना।

ब) कलपूर्जो का मेग्नाफ्लक्स परीक्षण, डाइ पेनीट्रेन्ट परीक्षण, जाइग्लो परीक्षण, अल्ट्रासोनिक परीक्षण एंव उपलब्ध अन्य विधियों द्वारा एनडीटी परीक्षण करना।

स) परीक्षण उपकरणों को सतोषजनक वर्किंग स्थिति में रखना एंव आवश्यकतानुसार इनके शीघ्र रिपेयर एंव सर्विसिंग की व्यवस्था करना।

द) परीक्षण में प्रयुक्त होने वाले उपभोग्य मदो की उपलब्धता सुनिश्चित करना।

ई) नवीनतम स्पेसिफिकेशन, मेटल हेण्ड बुक, आवधिक एंव तकनिकी पुस्तकों की उपलब्धता सुनिश्चित करना एंव इनकों उचित प्रकार से व्यवस्थित रखना।

फ) तकनिकी आकडों का सकंलन करना एंव इनको वाछिंत प्रारूप में वरिष्ठ स्टाफ/नियंत्रण अधिकारी को प्रस्तुत करना।

ग) एमएण्डसी तकनिकी लिटरेचर का अध्य्यन करना एंव आवश्यकतानुसार शोप/शेड के अधिकारियों को तकनिकी सहायता प्रदान करना।

ह) गुणवत्ता सुधार के प्रोजेक्ट एंव इनकी रिपोर्ट तैयार करना एंव इनका ग्रुप चर्चा, सेमिनार इत्यादि द्वारा प्रसार करना।

ई) अल्ट्रासोनिक परीक्षण पर टेन्टेटिव कोड आफ प्रोसिजर तैयार करना एंव इनका वास्तविक अनुप्रयोग करना।

ज) शोप फ्लोर पर गुणवत्ता नियन्त्रण कार्यो को मोनिटर करना एंव आवश्यकतानुसार प्रयोगशाला में किए गए परीक्षणों एंव एमएण्डसी संबधी ज्ञान के आधार पर सुधार हेतु सलाह देना।

क) असफल कलपूर्जो का फेल्योर इन्वेस्टिगेशन करना एंव इनकी रिपोर्ट प्रस्तुत करना।

ल) क्षेत्रीय एमएण्डसी स्टाफ को गाइड करना एंव एमएण्डसी संबधी कार्यो के संतोषजनक क्रियान्वयन हेतु लिए प्रोत्साहित करना।

म) वरिष्ठ स्टाफ/नियंत्रण अधिकारी के मार्गदर्शन में एमएण्डसी संबधी कार्यानुदेश एंव स्पेसिफिकेशन को तैयार करना।

न) नए परीक्षण उपकरणों की खरीद हेतु प्रस्ताव तैयार करना एंव वरिष्ठ स्टाफ/नियंत्रण अधिकारी के मार्गदर्शन से अनुपयोगी टीएण्डपी आइटमों को डीएस–8 करना।

ओ) एमएण्डसी संबधी कार्यो के क्रियान्वयन में उप मुख्य रसायन एंव धातुज्ञ/रसायन एंव धातुज्ञ/सहायक रसायन एंव धातुज्ञ की सहायता करना।

4) <u>रसायन एंव धातुकर्म सहायक</u>

अ) रेलवे उपयोग में आने वाले मेटेरियल जैसे कि धातु, मिश्रधातु, पेण्ट, ग्रीस, पानी, फ्यूल आइल, ल्यूब ओइल, इलेक्ट्रिक केबल, ट्रासफोरमर ओइल इत्यादि की रसायनिक, मेटलर्जिकल, भौतिक, थर्मल, ट्राइबोलोजिकल एंव अन्य गुणधर्मो का परीक्षण करना।

ब) कलपूर्जो का मेग्नाफ्लक्स परीक्षण, डाइ पेनीट्रेन्ट परीक्षण, जाइग्लो परीक्षण, अल्ट्रासोनिक परीक्षण एंव उपलब्ध अन्य विधियों द्वारा एनडीटी परीक्षण करना।

स) परीक्षण उपकरणों को सतोषजनक वर्किंग स्थिति में रखना एंव आवश्यकतानुसार इनके शीघ्र रिपेयर एंव सर्विसिंग की व्यवस्था करना।

द) परीक्षण में प्रयुक्त होने वाले उपभोग्य मदो की उपलब्धता सुनिश्चित करना।

ई) तकनिकी आकडों का सकंलन करना एंव इनको वाछिंत प्रारूप में वरिष्ठ स्टाफ/नियंत्रण अधिकारी को प्रस्तुत करना।

फ) वरिष्ठ स्टाफ/नियंत्रण अधिकारी के मार्गदर्शन में एमएण्डसी संबधी कार्यानुदेश एंव स्पेसिफिकेशन को तैयार करना।

ग) नए परीक्षण उपकरणों की खरीद हेतु प्रस्ताव तैयार करना एंव वरिष्ठ स्टाफ/नियंत्रण अधिकारी के मार्गदर्शन से अनुपयोगी टीएण्डपी आइटमों को डीएस–8 करना।

ह) एमएण्डसी संबधी कार्यो के क्रियान्वयन में उप मुख्य रसायन एंव धातुज्ञ/रसायन एंव धातुज्ञ/सहायक रसायन एंव धातुज्ञ की सहायता करना

3.0 पर्यवेक्षण और दायित्व के चैनलों सहित, निर्णय लेने की प्रक्रिया में अपनाई जाने वाली विधिः

निर्णय लेने की प्रक्रिया पर्यवेक्षण और दायित्व के चैनल निम्नलिखित प्रकार है –

1) उप मुख्य रसायन एंव धातुज्ञ/रसायन एंव धातुज्ञ

ये इनके अधीन होने वाले कामों के लिए प्रधान कार्यालय/रेलवे बोर्ड/आरडीएसओ से प्राप्त होने वाले निति निर्देषों को क्रियान्वित करने के लिए जिम्मेदार हैं। ये इन्हें प्रत्यायोजित की गई शक्तियों के अर्न्तगत पूरी प्रणाली और अपने अधीन स्टाफ पर नियन्त्रण रखते हैं और प्रणाली के लिए पूर्ण रूप से उत्तरदायी है।

2) सहायक रसायन एंव धातुज्ञ

ये उप मुख्य रसायन एंव धातुज्ञ/रसायन एंव धातुज्ञ के तकनिकी दिशानिर्देश में कार्य करते हैं एंव जारी किये गए दिशानिर्देश की अनुपालना सुनिश्चित करते है। क्षेत्रीय प्रयोगशालाओं के प्रभारी होने के नाते यह आवश्यकतानुसार निर्देश, मार्गदर्शन, एंव इनके कर्त्तव्य के अर्न्तगत प्रदत्त कार्यादेश जारी करते है। यह इनको प्रदत्त शक्तियों का उपयोग करने के लिए अधिकृत हैं एंव इनके लिए पूर्णतया जिम्मेदार एंव जवाबदेह है।

3) पर्यवेक्षक

पर्यवेक्षक संबधित प्रभारी पर्यवेक्षक/अधिकारी के मार्गदर्शन में कार्य करते है और प्रयोगशालाओं में विभिन्न परीक्षणो एंव विश्लेषणों का कार्य करते हैं। प्रभारी पर्यवेक्षक उनकी इकाई को नियत कार्यो के लिए पूर्णतया जिम्मेदार एंव जवाबदेह है।

4.0 क्रियाकलापों के प्रभावी संपादन के संगठन द्वारा निर्धारित मानदण्ड

एमएण्डसी प्रयोगशाला, अजमेर द्वारा किए जाने वाले कार्यो का मासिक आधार पर विवरण

क्र. सं.	क्रियाकलाप	औसत मासिक कार्य
1.	धुरियों का अल्ट्रासोनिक परीक्षण	1400—1800
2.	फेल्योर इन्वेस्टिगेशन	20—25
3.	पेयजल परीक्षण	05—10
4.	इनकमिंग मेटेरियल की गुणवत्ता जांच	20—30
5.	डीजल पीओएच शॉप में गुणवत्ता नियन्त्रण जांच	2000—3000
6.	कैरिज कारखानें में गुणवत्ता नियन्त्रण जांच	9000—10000
7.	फ्यूल एंव लूब्रिकेन्ट की गुणवत्ता नियन्त्रण जांच	10—20
8.	विद्युत विभाग से संबधित गुणवत्ता नियन्त्रण जांच	100—150
9.	बायो टॉयलेट के इफ्यूलेन्ट की जांच	20—30
10.	वैल्डर कैटगेराइजेशन हेतु प्राप्त टेस्ट पीस का परीक्षण	90—100

5.0 कार्यालय में अथवा इसके नियंत्रण में रखे जाने वाले तथा कार्य निष्पादित करने हेतु कर्मचारियों द्वारा प्रयुक्त किए जाने वाले नियम विनियम, अनुदेष, मैनुअल और रिकोर्ड

ड्यूटी का निर्वहन करने के लिए आवश्यक मागदर्षन हेतु कैरिज शॉप, डीजल एवं वैगन शॉप, विद्युत शॉप, कार्मिक शाखा, पर्यवेक्षक प्रषिक्षण केंद्र, सीएमटी संगठन और लेखा कार्यालय द्वारा निम्नलिखित प्रलेख/मैनुअल रखे जाते हैं।

i) भारतीय रेल स्थापना संहिता । और ।।

ii) भारतीय रेल यांत्रिक संहिता

iii) वक्र्स मैनुअल

iv) भारतीय रेल इंजीनियरिंग संहिता

v) भारतीय रेल वित्त संहिता । और ।।

vi) महाप्रबन्धक द्वारा जारी शक्तियों की अनुसूची ए से ई

vii) भारतीय रेल दुर्धटना मैनुअल

viii) फैक्ट्री एक्ट 1948

ix) कामगार क्षतिपूर्ति अधिनियम

x) वेतन भुगतान अधिनियम

xi) सेवा आचरण नियम 1966

xii) पास और पेंषन मैनुअल

xiii) लेखा संहिता भाग-I

xiv) भविष्य निधि मैनुअल

xv) वित्त मैनुअल

xvi) इंजीनियरी संहिता

xvii) भंडार संहिता I और II

xviii) निरीक्षण मैनुअल

xix) रेलवे - एक परिचय

xx) प्रशासन और वित्त

xxi) रेलवे पेंषन नियमों का मैनुअल

उपर्युक्त प्रलेखों/मैनुअलों के अलावा कर्तव्यों (डयूटी) के निर्वहन के लिए आवष्यक मार्नदर्षन हेतु विद्‌युत कारखानों द्‌वारा निम्नलिखित भी रखे जाते है।

क) भारतीय विद्‌युत अधिनियम 1956

ख) भारतीय विद्‌युत अधिनियम 1959

ग) विद्‌युत आपूर्ति अधिनियम 1948

घ) ट्रेक क्रासिंग का विनियम 1987

6.0 इसके द्‌वारा रखे गये अथवा नियंत्रण में आने वाले प्रलेखों की श्रेणियों का विवरण

कैरिज शॉप, डीजल एवं वैगन शॉप, विद्‌युत शॉप, कार्मिक शाखा, पर्यवेक्षक प्रषिक्षण केन्द्र, सीएमटी संगठन और लेखा द्‌वारा अपनी ड्‌यूटी के निर्वहन के लिए आवष्यक मार्गदर्षन हेतु निम्नलिखित प्रलेख/मैनुअल रखे जाते हैं:-

1 कर्मचारियों का सेवा रिकार्ड

2. पास/पीटीओ एवं छुट्टी रिकार्ड

3 तकनीकी विनिर्देष और निविदा अनुसूची एवं संविदा, यदि कोई हो

4 ठेकों की सामान्य शर्ते

5 ठेकेदारों को भुगतान की अनुसूची, यदि कोई

6 कर्मचारियों के लिए शिकायत रजिस्टर

7 नीति सम्बन्धी फाईलें

8 संबंधित फाईलें

9 वरियता सूची

10 पदधारिता (इनकंबेसी)

11 संहिताएं, मैनुअल, पाठ्‌य पुस्तकें इत्यादि

12 व्यक्तिगत प्रकरण

13 कर्मचारियों से संबंधित अन्य प्रलेख (कागजात)

7.0 नीति बनाने और उसको क्रियान्वित करने के सबंध में जनता के सदस्यों के साथ परामर्ष अथवा उनके द्वारा प्रतिनिधित्व के लिए यदि कोई व्यवस्था हो तो उसका विवरण
कैरिज कारखाना,डीजल,लोको एवं वैगन शॉप, विद्युत शॉप, कार्मिक शाखा, लेखा कार्यालय, पर्यवेक्षक प्रषिक्षण केन्द्र, इलेक्ट्रोनिक सामग्री शोध केद्र एवं रसायन तथा धातुकर्म प्रयोगषाला के लिए
.कोई नहीं

8.0 बोर्ड काउंसिल समिति और दो या दो से अधिक व्यक्तियों को मिलाकर बनाये गये अन्य निकाय जो इस समिति के एक अंग के रूप में अथवा इसे परामर्श देने के प्रयोजन से गठित हो और यह कि क्या इन बोर्ड कांउसिल समितियों और अन्य निकायों की बैठकें जनता के लिए खुली हैं या इन बैठकों के कार्यवृत जनता के लिए सुलभ हैं ।

कैरिज कारखाना, डीजल, लोको एवं वैगन शॉप, विद्युत शॉप, कार्मिक शाखा, लेखा कार्यालय, पर्यवेक्षक प्रषिक्षण केन्द्र, इलेक्ट्रोनिक सामग्री शोध केद्र एवं रसायन तथा धातुकर्म प्रयोगषाला के संबंध में जन प्रतिनिधित्व के साथ व्यवहार (डील) करने के लिए अधिकारियों की एक समिति गठित की गई है

अ)	अपील अधिकारी	**श्री आर के मूंदडा मुख्य कारखाना प्रबंधक** लोको कारखाना, अजमेर कार्यालय दूरभाष रेलवेः 096–47000 बीएसएनएलः 0145–2663731 मोबाइलः 9001196450
ब)	जनसूचना अधिकारी	**श्री राजेन्द्र कुमार सरोया कारखाना कार्मिक अधिकारी** लोको कारखाना, अजमेर कार्यालय दूरभाष रेलवेः 096–47004 बीएसएनएलः 0145–2663730 मोबाइलः. +919001196458
स)	सहायक जनसूचना अधिकारी	**श्री रमेश चंद मीना सहायक कारखाना प्रबंधक** लोको कारखाना, अजमेर कार्यालय दूरभाष रेलवेः 096–47016 बीएसएनएलः 0145–2663734 मोबाइलः 9001196460

9.0 रसायन एंव धातुकर्म प्रयोगशाला, अजमेर के अधिकारियों की दूरभाष निर्देशिका

अधिकारी का नाम	पदनाम	कार्य स्थल	दूरभाष संख्या				मोबाइल	फेक्स	
			रेलवे		बीएसएनएल			रेलवे	बीएसएनएल
			कार्यालय	आवास	कार्यालय	आवास			
रसायन एंव धातुकर्म प्रयोगशाला									
सूरज सिंह	डिप्टी सी सीएमटी	अजमेर	47104	—	2663746	—	9001196455	47104	2663746

9.0 प्रत्येक अधिकारियो एंव कर्मचारियों द्वारा प्राप्त किया जाने वाला मासिक वेतन विनियमों में उल्लेखित क्षतिपूर्ति की प्रणाली सहित

पदनाम	वेतनमान, वेतन बेण्ड+ग्रेड पे (लेवल)	कर्मचारियों की संख्या	औसत मासिक वेतन सभी भत्तों सहित	मासिक अत्पादन प्रोत्साहन प्रति कर्मचारी	औसत कुल परिलब्धियाँ प्रति कर्मचारी
अधिकारी					
डिप्टी सीसीएमटी	15600-39100 + 6600 लेवल 11	01	133539	00	133539
पर्यवेक्षक					
सीएमएस	9300-34800 + 5400 लेवल 9	05	124417	00	124417
सीएमएस	9300-34800 + 4800 लेवल 8	10	102747	00	102747
सीएमएस	9300-34800 + 4600 लेवल 7	10	58677	00	58677
सीएमए	9300-34800 + 4800 लेवल 8	01	100925	00	100925
सीएमए	9300-34800 + 4600 लेवल 7	00	-	-	-
सीएमए	9300-34800 + 4200 लेवल 6	01	67276	00	67276
कार्यालय अधीक्षक	9300-34800 + 4200 लेवल 6	01	59436	00	59436

12.0 प्रत्येक ऐजेन्सी को आवंटित बजट, समस्त योजनाओं, प्रस्तावित व्यय और किये गये संवितरण पर रिपोर्ट दर्षाते हुये

एमएण्डसी प्रयोगशाला के लिए अलग से कोई बजट नहीं होता इसका बजट कैरिज कारखाना, अजमेर में सम्मलित है।

13.0 आवंटित राशि सहित आर्थिक सहायता कार्यक्रम के निष्पादन का तरीका और इस कार्यक्रम के लाभग्राहियों का विवरण:-

कैरिज कारखाना, डीजल, लोको एवं वैगन शॉप, विद्युत शॉप, कार्मिक शाखा, लेखा कार्यालय, पर्यवेक्षक प्रषिक्षण केन्द्र, इलेक्ट्रोनिक सामग्री शोध केद्र एवं रसायन तथा धातुकर्म प्रयोगषाला के लिए

..............कोई नहीं ....

14.0 रियायती परमिट प्राप्त करने वालों तथा उनके द्वारा प्राधिकार दिए जाने का विवरण

कैरिज कारखाना, डीजल, लोको एवं वैगन शॉप, विद्युत शॉप, कार्मिक शाखा, लेखा कार्यालय, पर्यवेक्षक प्रषिक्षण केन्द्र, इलेक्ट्रोनिक सामग्री, शोध केद्र एवं रसायन तथा धातुकर्म प्रयोगशाला

........................कोई नहीं ....

15.0 इनको दी जाने वाली या इनके द्वारा रक्खी जाने वाली सूचना के संबंध में विवरण इलेक्ट्रोनिक फोर्म में

कैरिज कारखाना, डीजल, लोको एवं वैगन शॉप, विद्युत शॉप, कार्मिक शाखा, लेखा कार्यालय, पर्यवेक्षक प्रषिक्षण केन्द्र, इलेक्ट्रोनिक सामग्री शोध केद्र एवं रसायन तथा धातुकर्म प्रयोगषाला के लिए

1. निविदा आमंत्रण सूचना
2. निविदा अनुसूची और विनिर्देष
3. कार्य ठेके की शर्ते एवं निबंधन
4. संविदा की सामान्य शर्ते
5. संविदा करार

16.0 सूचना प्राप्त करने के लिए नागरिकों को उपलब्ध सुविधाओं का विवरण और सार्वजनिक प्रयोग के लिए कोई पुस्तकालय या वाचनालय है तो उसके कार्य घंटे

कैरिज कारखाना, डीजल, लोको एवं वैगन शॉप, विद्युत शॉप, कार्मिक शाखा, लेखा कार्यालय, पर्यवेक्षक प्रषिक्षण केन्द्र, इलेक्ट्रोनिक सामग्री शोध केंद्र एवं रसायन तथा धातुकर्म प्रयोगषाला के लिए

...................कोई नहीं ....

17.0 जनसूचना अधिकारियों के नाम, पदनाम और अन्य विवरण

कैरिज कारखाना, डीजल, लोको एवं वैगन शॉप, विद्युत शॉप, कार्मिक शाखा, लेखा कार्यालय, पर्यवेक्षक प्रषिक्षण केन्द्र, इलेक्ट्रोनिक सामग्री शोध केद्र एवं रसायन तथा धातुकर्म प्रयोगषाला के लिए

अधिकारी का नाम (सर्वश्री)	पदनाम	स्थान	दूरभाष नं.				मोबाईल नं.	फैक्स नं. बीएसएनएल
			बीएसएनएल		रेलवे			
			कार्यालय	निवास	कार्यालय	निवास		
आर.के.मूंदड़ा	सी.डब्ल्यू.एम	अजमेर	2663731	2422005	47000	44561	9001196450	2663732
राजेन्द्र कुमार सरोया	कारखाना कार्मिक अधिकारी	अजमेर	2663730	2670858	47704	---	9001196458	2663730
रमेश चंद मीना	सहा.कार. प्रबं. एवं पीआईओ	अजमेर	2663734	--	47016	---	9001196460	---

18.0ऐसी कोई अन्य सूचना जो निर्धारित की जाये और इसके बाद इसे प्रतिवर्ष अद्यतन किया जाए ।

कैरिज कारखाना, डीजल, लोको एवं वैगन शॉप, विद्युत शॉप, कार्मिक शाखा, लेखा कार्यालय, पर्यवेक्षक प्रषिक्षण केन्द्र, इलेक्ट्रोनिक सामग्री शोध केद्र एवं रसायन तथा धातुकर्म प्रयोगषाला के लिए

-------------कोई नहीं ------------